

HASZNÁLATI UTASÍTÁS: IGL HEADLIGHT

Készítmény szám: 154291 | Utolsó frissítés: 2020.06.04 | Verzió: 1.15 | Oldal 1 / 3

IGL HEADLIGHT

MŰANYAG FÉNYSZÓRÓK HIDRO- ÉS OLEOFÓB, VALAMINT UV-VÉDŐ KEZELÉSÉRE

LEÍRÁS

IGL HEADLIGHT egy felhasználóbarát, minden termoplasztikon, plexin és polkarbonáton felhasználható kerámiabevonat.

Az **IGL HEADLIGHT** molekuláris szinten kötődik a termoplasztik felületéhez, és keresztkötésekkel alakítja a azt a végső csillogást és tisztaságot, amely komoly védelmet nyújt az oxidáció és bemattulás ellen akár 12 hónapig is. A bevont felületek kristálytisza átlátszóságot, a mikrokarcolásoknak való jobb ellenállást, hosszútávú védelmet bemattulás ellen, kiváló időjárás-állóságot kapnak.

A termék kiadóssága nagyban függ a felvitel technikájától, és általános tapasztalatok szerint legalább 20 pár fényszóróhoz elég.

TECHNIKAI ADATOK

Tulajdonság	Érték	Methodika
Lobbanáspont	-22°C	DIN 51755
Forráspont	69°C	DIN 51755
Gőznyomás	16kPa (20°C-on)	D 5190

ALKALMAZÁSA

Járművek műanyag fényszóróira és egyéb polikarbonát részeire

FELHASZNÁLÁSI FOLYAMAT

Ne alkalmazza 5°C környezeti hőmérséklet alatt. A kezelés alatt ne tegye ki a kezelendő felületet közvetlen napsugárzásnak. A felület nem lehet forró a kezelés alatt. Az alkalmazás során biztosítson megfelelő szellőzést és friss levegőt.

Ha a felületet korábban már kezelték valamiféle bevonattal, akkor azt előbb maradéktalanul el kell távolítani, lehetőleg valamilyen polírozószerrel, hogy az **IGL HEADLIGHT** teljesen a tiszta felülethez tudjon kötődni.

[A termék felviteléről magyar nyelvű videós útmutatót itt találhat.](#)



HASZNÁLATI UTASÍTÁS: IGL HEADLIGHT

Készítmény szám: 154291 | Utolsó frissítés: 2020.06.04 | Verzió: 1.15 | Oldal 2 / 3

ELSŐ LÉPÉS: A FELÜLET MEGTISZTÍTÁSA

1. A kezelés alatt a környezeti hőmérsékletnek 5-40°C között kell lennie (legideálisabb esetben 20-26°C között)
2. Annak érdekében, hogy az **IGL HEADLIGHT** megfelelő kötését biztosítsuk a felülethez, azt előbb gondosan meg kell tisztítanunk mindenféle szennyeződéstől. A bevonat tartósságát nagyban meghatározza, mennyire tiszta felületre vittük fel.
3. Különösen ajánlott a felület felpolírozása legalább valamilyen szinten, a reaktív, vegytiszta felület elérése érdekében.
4. Használjon **IGL WASH** autósampont a terület megtisztításához.
5. Szárítsa meg a felületet, mielőtt zsirtalanítja a (dobozban mellékelt) **IGL PRECOAT** segítségével. A zsirtalanítás teljesen tiszta és reaktív felületet hoz létre.
6. Hogy elkerüljük a felület újra szennyeződését, zsirtalanítás után rögtön kezdjük el a bevonat felvitelét

MÁSODIK LÉPÉS: A BEVONAT FELVITELE

1. Ne rázza fel az üvegcsét.
2. Cseppentsen pár cseppet az **IGL HEADLIGHT**-ból a (dobozban mellékelt) kis zöld applikátor kendőre.
3. Kezdje el a bevonat felvitelét vízszintes majd függőleges irányban, hogy biztosan egyenletesen fedjen a bevonat a felület minden részét.
4. Mindig bizonyosodjunk meg arról, hogy a kezelt területek átfedik egymást, közöttük nem marad kihagyás
5. Felvitel után várjon 30mp-1percet és szükség szerint törölje vissza/fényesítse fel a területet egy tiszta mikroszálas kendővel.
6. Hagyja a bevonatot 1órán át kötni (5-50°C között) majd vigyen fel egy második réteget is, ami után szintén várjon 30mp-1percet és ha szükséges törölje vissza/fényesítse fel a területet egy tiszta mikroszálas kendővel
(A tapasztalatok szerint a visszatörölés nem mindig szükséges.)

Fontos: Ha véletlen rossz helyre került, 1 órán belül még eltávolítható egy kis mennyiségű **IGL HEADLIGHT**-tal önmagában feloldva. Ha a felviteltől már 12óra telt el, akkor az eltávolítása már csak polírozással lehetséges.

- A hidrofób hatás a kötési idő előrehaladtával épül fel. Ez függ a felület reakcióképességétől, a környezeti hőmérséklettől, páratartalomtól.
- Ezért hagyja a kezelt felületet legalább 4 órán át szárazon kötni (vagy szárítsa infralámpával 15-20percig), ez alatt ne érje víz

HASZNÁLATI UTASÍTÁS: IGL HEADLIGHT

Készítmény szám: 154291 | Utolsó frissítés: 2020.06.04 | Verzió: 1.15 | Oldal 3 / 3

KÖTÉSI, VISSZATÖRLÉSI IDŐK

- A felvitt bevonat 30mp-1perc után kész a visszatörlésre, amennyiben az szükséges
- A bevonat következőképp rétegezhető: a rétegek között teljen el:
 - 1 óra (5-50°C vagy 41-122°F);vagy
 - 15 perc (rövidhullámú infravörös szárítólámpával); vagy
 - 15-20 perc (középhullámú infravörös szárítólámpával)
- A továbbiakban kerüljük az agresszív kemikáliák használatát: erős autósamponok, tisztítószer, és minden olyan anyag használatát, amely marószódát tartalmazhat. Ezek akár tönkre is tehetik a hidrofób védelmet.
- Amennyiben szükséges, a kötési időszak alatt csak tiszta vízzel tisztítsuk a kezelt felületet.
- A bevonat 3-5nap alatt éri el a teljes megkötést.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

Az **IGL HEADLIGHT**-tal kezelt felületeket pH 3-9 vegyérték közötti tisztítószerrel tisztítsuk. Az erős savak vagy lúgok kerülendők ahogy az erős mechanikai behatások (gépi mosó), és a kezelt felületeken feleslegesek is.

BIZTONSÁG ÉS KEZELÉS

Az Ön biztonsága érdekében használat előtt olvassa át a termék kémiai biztonsági adatlapját, amit az [IGL Coatings Hungary honlapján](#) vagy az info@iglcoatings.hu emailcímen szerezhet be.

HULLADÉKKEZELÉS:

A teljesen kiürült üvegcséket a helyi veszélyeshulladék-gyűjtőszigeten adja le. Ahhoz, hogy az üvegcsé ne tartalmazzon már folyékony összetevőt, leadás előtt hagyja a szabad levegőn kiszáradni. Az üvegcsék akkor recikálhatóak, amennyiben teljesen megszáradtak.

TÁROLÁS

IGL HEADLIGHT legalább 12 hónapig áll el bontatlanul. Kibontva 6 hónap.

EZEN INFORMÁCIÓK, TECHNIKAI ÉS EGYÉB TANÁCSAI AZ IGL COATINGS JELENLEGI TUDÁSÁN ÉS TAPASZTALATAIN ALAPULNAK. AZ IGL COATINGS NEM VÁLLAL FELELŐSSÉGET OLYAN INFORMÁCIÓKÉRT ÉS TANÁCSOKÉRT, AMELYEKET HARMADIK FÉL AD. AZ IGL COATINGS FENNTART MINDEN JOGOT ARRA, HOGY BÁRMELY INFORMÁCIÓN BÁRMIKOR MÓDOSÍTÁSOKAT ESZKÖZÖLJÖN A HARMADIK FÉL ELŐZETES ÉRTESÍTÉSE NÉLKÜL. AZ IGL COATINGS ELHÁRÍT MINDEN FELELŐSSÉGET A TERMÉK NEM MEGFELELŐ MÓDON VALÓ FELHASZNÁLÁSÁÉRT, NEM TEHETŐ FELELŐSSÉ SEMMILYEN VÉLETLEN VAGY SZÁNDÉKOS KÁROKOZÁSÉRT.